

Зав. тех. отделением
Н.П. Кириллова
Зав. практикой
В.А.Зуева

Зам. директора по УПР
_____ Т.Н. Стрекалина

График
посещения предприятий/организаций
в период производственной практики по ПМ.01,02.
Групп № 24

Сроки прохождения практики: с «27» марта 2017 г. по «29» апреля 2017 г.

№	Ф.И.О. студента	№ группы	Предприятие	Кол-во человек	Дата посещения	Адрес/ телефон	Контактное лицо
1.	Айтмагамбетов Арлан Умербекович	24	ЗАО ЗАВОД «Сибгазстройдеталь»	5		Губкина 22 к.2 89136229217	Ткачук А.А.
2.	Безукладников Игорь Сергеевич						
3.	Белобородов Максим Владимирович						
4.	Струков Данил Михайлович						
5.	Федотов Дмитрий Викторович						
6.	Быструшкин Владислав Вячеславович	24	ИП Шевченко С.А	2		Пос. Дружино ул. Новая 8,Тел.931565	Шевченко С.А
7.	Мамедов Эльданис Эльшадович						
8.	Каминский Николай Сергеевич	24	ИП Глава КФХ Поливенко С.Н.	1		Таврический р-н с. Неверовка 89136543630	Поливенко С.Н.
9.	Гайдич Никита Александрович	24	ООО ПКФ «Сибметалл-Омск»	1		4-я Заводская 8607072	Типпель А.И.
10.	Зайцев Данила Вячеславович	24	Компания «МППК»	1		Ст.Входная МППВ(ВЧ-12)	
11.	Иманов Арман Сергеевич	24	СПК «Красноярский»	1		Омская обл. Щербакульский пос. Серебрянное	Климов П.А.
12.	Баканов Вадим Михайлович	24	ИП Глава КФХ Поливенко С.Н.	1		Таврический р-н с. Неверовка 89136543630	Поливенко С.Н.

13	Майбородов Александр Сергеевич	24	ООО «ОССЗ»	1		Рэбовская- 8;398108	Чуносов А.Ю.
14	Рахимов Ардак Азаматович	24	СПК «Красноярский»	1		Омская обл. Щербакульский р. ул.Колхозная	Климов П.А.
15	Литвинов Никита Константинович	24	ОАО Омский речной порт	2		9-я Ленинская 55 41-53-13(97)	Сандулов С.Г
16	Терешкин Виталий Пвлович						
17	Танатбаев Альфрид Маратович	24	ИП Нугманов В.К.	1		Тевризский р-он д.Ташиткин.89620398251	Нугманов В.К.
18	Фирстов Кирилл Николаевич	24	ООО «Экотранс»	1		2-я Солнечная 45 т.83812713384	Заворзин В.Н.
19	Рожнов Вячеслав Александрович	24	ООО НПО «Мостовик»	1		Ул. Мира 5/5 т.977903	Ткаченко В.П.
20	Оразалинов Рустам Кайратович	24	БПОУ ОКПТ	2		Дианова 23,746927	Паньков Д.С.
21	Шелков Сергей Викторович.						

ДНЕВНИК
учета выполнения заданий
производственной практики

15.01.05.Сварщик (электрогазосварочные и газосварочные работы.)

ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов
во всех пространственных положениях.

Памятка для составления письменного отчета:

1. Анализ производственной деятельности предприятия

- производственная деятельность, внутренний распорядок;
- структура (схема) управления предприятием;
- сварочное оборудование, приспособления и инструмент

2. Организация и выполнение сварочных работ (организация и выполнение сварочных работ на участках; нормативная, конструкторская и технологическая документация, техника безопасности).

Заключение

Требования к презентации отчета

1. Защита итогов практики проходит в форме отчетной конференции.

2. Каждый обучающийся представляет отчет в виде презентации, которая разрабатывается на основе полученных студентом материалов в период практики, а также в бумажном варианте.

3. Презентация создается в программе «Презентация MicrosoftPowerPoint», ее объем должен составлять не менее 7-10 слайдов, тема стандартная, Office, без дополнительных эффектов.

4. Презентация отчета по практике включает в себя:

I - титульный лист – название учеб. заведения, вид практики, Ф.И.О. студента и мастера п/о

II - характеристика предприятия – название, расположение, назначение, режим работы

- III - структуру предприятия, IV - сварочное оборудование, приспособления и инструмент

V -IX - Организация выполнения сварочных работ оборудование документация, техника безопасности.

X – Заключение.

ДНЕВНИК
учета выполнения заданий
производственной практики

фамилия, имя, отчество студента

15.01.05. Сварщик (электрогазосварочные и газосварочные работы.)

Шифр и название специальности

ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов
во всех пространственных положениях.

ПП.02 Производственная практика

Практика по ПМ.02 с 03.04 по 29.04. 2017г.

Место практики _____

Практика по ПМ.02 с _____ по _____ 20__ г.;

Место практики _____

Практика по ПМ.02 с _____ по _____ 20__ г.

Место практики _____

Руководство производственной практикой

Курс 2 семестр 4

Общее руководство производственной практикой __Зуева В.А

Мастер производственного обучения _Кочанова-Сорокина В.Н._Хлябич В.Н.

Руководитель практики от предприятия _____

Курс _____, семестр _____

Общее руководство производственной практикой _____

Мастер производственного обучения _____

Руководитель практики от предприятия _____

Курс _____, семестр _____

Общее руководство производственной практикой _____

Мастер производственного обучения _____

Руководитель практики от предприятия _____

Задания

на период прохождения производственной практики

за период с 03.04 2017 уч. года по

уч. год

№ п/п	Курс/ семестр	Шифр модуля	Содержание работ	Примечания
1	2/5	ПМ.02	Дуговая сварка средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей.	24 часа
2		ПМ.02	Дуговая сварка средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из цветных металлов и чугуна	18 часов
3		ПМ.02	Газовая сварка средней сложности и сложных деталей	18 часов

			аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей.	
4		ПМ.02	Газовая сварка средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций из чугуна.	18 часов
5		ПМ.02	Плазменная сварка средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из цветных металлов и чугуна.	12 часов
6		ПМ.02	Автоматическая сварка различных строительных конструкций	18 часов
7		ПМ.02	Виды резки	24 часа
8		ПМ.02	Электродуговое строгание	12 часа
9			. Дуговая сварка средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей	54 часа
10			Дуговая сварка средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из цветных металлов и чугуна.	84 часа
11			Дуговая сварка средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из цветных металлов и чугуна.	72 часа
12			Газовая сварка средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из цветных металлов и чугуна.	72 часа
13			Плазменная сварка средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из цветных металлов и чугуна.	54 часа

14			Автоматическая сварка различных строительных конструкций.	78 часа
15			Виды резки	102 часа
16			Электродуговое строгание.	66 часа
Итого:				738 часов

Календарный план прохождения производственной практики

по ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.

Курс/ семестр	Дата	Виды выполненных работ	Цех, отдел (рабочее место студента)	Оценка	Подпись руководителя практики от предприятия
2/4		Ознакомление с предприятием, правила техники безопасности при выполнении сварочных работ. Выбор режимов сварки, подбор сварочных материалов.			
		Дуговая сварка средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций из углеродистых сталей.			
		Дуговая сварка трубопроводов из углеродистых сталей			
		Дуговая сварка средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных сталей			
		Дуговая сварка средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций из цветных металлов			
		Дуговая сварка трубопроводов из цветных металлов			
		Дуговая сварка средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из чугуна			
		Газовая сварка средней сложности деталей аппаратов, узлов, конструкций из углеродистых сталей.			
		Газовая сварка трубопроводов из углеродистых сталей			
		Газовая сварка средней сложности деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных сталей			
		Газовая сварка средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций из цветных металлов.			
Курс/ семестр	Дата	Виды выполненных работ	Цех, отдел (рабочее место студента)	Оценка	Подпись руководителя практики от предприятия
		Газовая сварка трубопроводов из цветных металлов.			
		Газовая сварка средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из чугуна.			
		Плазменная сварка средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из цветных металлов.			

		Автоматическая сварка в среде защитных газов плавящимся электродом строительных конструкций из цветных металлов и сплавов.			
		Автоматическая сварка в среде защитных газов неплавящимся электродом строительных конструкций из цветных металлов и сплавов.			
		Автоматическая микроплазменная сварка сложных конструкций из цветных металлов и сплавов.			
		Плазменная прямолинейная, фигурная газовая резка аппаратами.			
		Резка аппаратами на переносных, стационарных и плазморезательных машинах деталей разной сложности из различных сталей, цветных металлов по разметке.			
		Кислородно-флюсовая резка деталей из чугуна, высокохромистых и хромистоникелевых сталей, резка судовых объектов на плаву.			
		Ручное электродуговое воздушное строгание разной сложности деталей из различных сталей и чугуна.			
		Ручное электродуговое воздушное строгание разной сложности деталей из цветных металлов.			
5-семестр					
3/5	6ч	Ознакомление с предприятием. Правила техники безопасности при выполнении сварочных работ.			
	6ч	Выбор режимов сварки. Подбор сварочных материалов. Выполнение сварки средней сложности и сложных деталей, узлов, конструкций из углеродистой стали.			
	12 ч	Выполнение сварки трубопроводов из углеродистых сталей.			
	12ч	Выполнение сварки средней сложности и сложных деталей, узлов, конструкций из конструкционной стали.			
	12ч	Выполнение сварки трубопроводов из конструкционных сталей.			
	6ч	Выполнение сварки закладного узла.			
	6ч	Выполнение дуговой сварки средней сложности и сложных деталей из цветных металлов.			
	12ч	Выполнение дуговой сварки трубопроводов из цветных металлов.			
6-семестр					
	12ч	Выполнение дуговой сварки трубопроводов из цветных металлов.			

3/6	24ч	Выполнение дуговой сварки средней сложности и сложных деталей, узлов, конструкций из чугуна.			
	24ч	Выполнение дуговой сварки трубопроводов из чугуна.			
	6ч	Выполнение дуговой сварки узла из цветных металлов.			
	18ч	Выполнение газовой сварки средней сложности и сложных деталей, узлов, конструкций из углеродистой стали.			
	18ч	Выполнение газовой сварки трубопроводов из углеродистых сталей			
	12ч	Выполнение газовой сварки средней сложности и сложных деталей, узлов, конструкций из конструкционной стали.			
	6ч	Выполнение сварки закладного узла.			
	18ч	Выполнение газовой сварки средней сложности и сложных деталей, узлов, конструкций из цветных металлов.			
	18ч	Выполнение газовой сварки трубопроводов из цветных металлов			
	18ч	Выполнение газовой сварки средней сложности и сложных деталей, узлов, конструкций из чугуна.			
	18ч	Выполнение газовой сварки трубопроводов из чугуна.			
	6ч	Выполнение сварки узла из чугуна.			
	12ч	Выполнение плазменной сварки средней сложности и сложных деталей, узлов, конструкций из цветных металлов.			
	12ч	Выполнение плазменной сварки трубопроводов из цветных металлов.			
	12ч	Выполнение плазменной сварки средней сложности и сложных деталей, узлов, конструкций из цветных металлов.			
	12ч	Выполнение плазменной сварки трубопроводов из чугуна.			
	6ч	Выполнение сварки узла из цветных металлов.			
	24ч	Выполнение автоматической сварки в среде защитных газов плавящимся электродом конструкций из цветных металлов и их сплавов.			
	24ч	Выполнение автоматической сварки неплавящимся электродом конструкций из цветных металлов их сплавов.			
	30ч	Выполнение автоматической микроплазменной сварки сложных конструкций.			

	12ч	Выполнение различного вида резки различного вида аппаратами по разметке.			
	24ч	Выполнение прямолинейной и кислородной резки по разметке.			
	24 ч	Выполнение фигурной кислородной резки аппаратами на переносных и стационарных машинах деталей из цветных металлов.			
	24ч	Разметка заготовок при помощи циркуля, шаблона. Контроль точности и качества резки внешним осмотром. Выполнение кислородно-флюсовой резки по разметке.			
	12ч	Выполнение кислородной резки по разметке.			
	6ч	Выполнение фигурной резки в вынужденном положении.			
	30ч	Выбор режимов строжки. Контроль точности и качества строжки внешним осмотром и измерениями. Выполнение ручного воздушного строгания деталей из различных сталей и чугуна.			
	30ч	Выбор режимов строжки. Контроль точности и качества строжки внешним осмотром и измерениями. Выполнение ручного электродугового воздушного строгания деталей из цветных металлов.			
	6ч	Выполнение строжки деталей различной сложности.			
	12ч	Составление отчёта « Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.»			

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Профессия 15.01.05. Сварщик (электрогазосварочные и газосварочные работы.)

ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.

Практика: производственная в объёме

738 часов.

Ф.И.О. студента _____-

курс__ _____ группа

сроки с _____ **20** _____ г. по _____ **20** _____ г.

организация/предприятия/_____

ПК	Виды работ	Уровень освоения		
		Освоена 2	освоена частично 1	не освоен 0
ПК 2.1.Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.	Выполнение технологических приёмов газовой сварки узлов, деталей и трубопроводов из различных видов стали			
ПК 2.2.Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и	Выполнение технологических приёмов ручной дуговой и плазменной сварки различной сложности деталей, узлов, конструкций из различных видов металла.			

углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов.				
ПК 2.3. Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложности аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.	Выполнение автоматической и микроплазменной сварки в среде защитных газов неплавящимся электродом горячекатанных полос из цветных металлов и сплавов под руководством сварщика более высокой квалификации.			
ПК 2.4. Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации	Выполнение технологических приёмов всех видов резки деталей разной сложности из различных сталей, цветных металлов и сплавов в различных положениях, выполнение ручного воздушного строгания деталей			
ПК 2.5. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций	Чтение рабочих чертежей сварных металлоконструкций различной сложности			
ПК 2.6. Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями охраны труда	Установка режимов сварки по заданным параметрам, соблюдение требований безопасности труда пожарной безопасности.			

Результат освоения профессиональной компетентности:

_____ /оценка/ кол-во баллов _____

Подпись руководителя (от колледжа) _____ / _____ /

Подпись руководителя (от предприятия)

_____ / _____ /

Дата « _____ » _____ 20 ____ г.

Критерии оценки: 16-18-отлично

12-15-хорошо

9-11-удовлетворительно

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1.Ф.И.О. студента _____

2. Курс _____ Группа _____ отделение: Подготовки квалифицированных рабочих

3 Профессия 15.01.05. Сварщик (электрогазосварочные и газосварочные работы.)

4. Название модуля: ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях

5.Сроки с _____ 20__ г. по _____ 20__ г.

6.Место практики(организация/предприятие): _____

7.Уровень теоретической

подготовки: _____

8.Виды и объем работ, выполненные студентами во время практики (отражается выполнение студентом полного /неполного объема работ и соблюдение сроков согласно программе производственной практики): _____

9. Освоение общих компетенций(подчеркнуть):

Перечень ПК	Виды деятельности	Уровень освоения
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Демонстрация интереса к профессиональной деятельности	Освоена/не освоена
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	Организация собственной деятельности профессиональной деятельности, постановка целей и выбор методов её достижения, определение эффективности и качества решения профессиональных задач	Освоена/не освоена
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и	Умение анализировать собственную деятельность, корректировать её, нести	Освоена/не освоена

итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	ответственность за выполненную работу	
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	эффективный поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	Освоена/не освоена
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	использование информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по производственной практике	Освоена/не освоена
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	работа в коллективе и команде, эффективное общение с коллегами, руководством, клиентами экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по производственной практике	Освоена/не освоена
ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний	Грамотное профессиональных знаний при подготовке к прохождению воинской службы определение области применения	Освоена/не освоена

10. Качество выполнения работ в соответствии с технологией или требованиями предприятия (организации), в которой проходила практика _____

11. Коммуникативные способности обучающегося _____

12. Нарушение трудовой дисциплины обучающегося (регулярность посещения) _____

13. Обучающийся заслуживает присвоения ----- тарифного разряда по профессии (код, наименование профессии, квалификация) _____

Подпись начальника цеха (участка) _____ (Фамилия И.О.)

Подпись мастера производственного обучения _____ (Фамилия И.О.)

Дата

М.П.

Замечания лиц, посетивших практику студента

Курс/ семестр	Дата проверки	Замечания по практике	Подпись

БПОУ «Омский колледж профессиональных технологий»

ДНЕВНИК
учета выполнения заданий
производственной практики

15.01.05. Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы.

Памятка для составления письменного отчета:

1. Анализ производственной деятельности предприятия

- производственная деятельность, внутренний распорядок;
- структура (схема) управления предприятием
- оборудование и приспособления, виды сварочных аппаратов;

2. Организация и выполнение подготовительно-сварочных работ (организация и выполнение работ на участках; нормативная, конструкторская и технологическая документация, техника безопасности).

Заключение

Требования к презентации отчета

1. Защита итогов практики проходит в форме отчетной конференции.

2. Каждый обучающийся представляет отчет в виде презентации, которая разрабатывается на основе полученных студентом материалов в период практики, а также в бумажном варианте.

3. Презентация создается в программе «Презентация Microsoft PowerPoint», ее объем должен составлять не менее 7-10 слайдов, тема стандартная, Office, без дополнительных эффектов.

4. Презентация отчета по практике включает в себя:

I - титульный лист – название учеб. заведения, вид практики, Ф.И.О. студента и мастера п/о

II - характеристика предприятия – название, расположение, назначение, режим работы

III – структуру предприятия, IV – оборудование, приспособления.

V -IX – Организация выполнения работ, документация, техника безопасности.

X – Заключение.

ДНЕВНИК
учета выполнения заданий
производственной практики

фамилия, имя, отчество студента

15.01.05. Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Шифр и название специальности

ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы

ПП.01 Производственная практика

Практика по ПМ.01 с 27.03. по 01.04,2017 г.;

Место практики _____

Руководство производственной практикой

Курс 2 семестр 4

Общее руководство производственной практикой Зуева В.А.

Мастер производственного обучения Кочанова-Сорокина В.Н.

Руководитель практики от предприятия _

Задания

на период прохождения производственной практики

за период с 27.03.2017 уч. года по 01.04 2017 уч. год

№ п/п	Курс/ семестр	Шифр модуля	Содержание работ	Примечания
1	2/4	ПМ.01	Слесарные операции по подготовке металла к сварке	24 часа
2	2/4	ПМ.01	Сборка деталей под сварку	12 часов

Календарный план прохождения производственной практики

по ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы

Курс/ семестр	Дата	Виды выполненных работ	Цех, отдел (рабочее место студента)	Оценка	Подпись руководителя практики от предприятия
2/4		Ознакомление с предприятием, инструктаж по ТБ			
2/4		Выполнение слесарных операций по подготовке металла к сварке.			
2/4		Слесарный и мерительный инструмент .Разделка кромок.			
2/4		Подготовка газовой аппаратуры к работе.			
2/4		Прихватка пластин стыковым соединением с разделкой кромок.			
2/4		Размещение свариваемых деталей в приспособлении. Подготовка сварочной цепи.			

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Профессия 15.01.05. Сварщик (электрогазосварочные и газосварочные работы)

ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы

Практика: производственная в объеме 36 часов

Ф.И.О. студента _____ -

курс 2 _____ 24_ группа

сроки с 27.03.2017 г. по 01.04. 2014.г.

организация/предприятия/ _____

ПК	Виды работ	Уровень освоения		
		Освоена 2	освоена частично 1	не освоен 0
ПК 1.1. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.	Выполнение правки и гибки, разметки, рубки, механической резки, опилования металла.			
ПК 1.2. Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.	Выполнение подготовки баллонов, регулирующей и коммуникационной аппаратуры для сварки и резки.			
ПК 1.3. Выполнять сборку изделий под сварку.	Выполнение сборки изделий под сварку.			
ПК 1.4. Проверять точность сборки.	Выполнение проверки точности сборки.			

Результат освоения профессиональной компетентности:

_____ /оценка/ **кол-во баллов** _____

Подпись руководителя (от колледжа) _____ / _____ /

Подпись руководителя (от предприятия) _____ / _____ /

Дата « _____ » _____ 20 ____ г.

Критерии оценки: 7-8-отлично

4-6-хорошо

1-3 -удовлетворительно

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Ф.И.О. студента _____

2. Курс _____ Группа _____ отделение: Подготовки квалифицированных рабочих.

3. Профессия 15.01.05. Сварщик (электрогазосварочные и газосварочные работы)»

4. Название модуля: ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы

5. Сроки с 27.03. 2017 г. по 01.04 2017 г.

6. Место практики(организация/предприятие): _____

7. Уровень теоретической подготовки: _____

8. Виды и объем работ, выполненные студентами во время практики (отражается выполнение студентом полного /неполного объема работ и соблюдение сроков согласно программе производственной практики): _____

9. Освоение общих компетенций(подчеркнуть):

Перечень ПК	Виды деятельности	Уровень освоения
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	демонстрация интереса к профессиональной деятельности	Освоена/не освоена
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем	организация собственной деятельности профессиональной деятельности, постановка целей и выбор	Освоена/не освоена

	методов её достижения, определение эффективности и качества решения профессиональных задач	
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	умение анализировать собственную деятельность, корректировать её, нести ответственность за выполненную работу.	Освоена/не освоена
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	Освоена/не освоена

10. Качество выполнения работ в соответствии с технологией или требованиями предприятия (организации), в которой проходила практика _____

11. Коммуникативные способности обучающего _____

12. Нарушение трудовой дисциплины обучающимся (регулярность посещения) _____

13. Обучающийся заслуживает присвоения ----- тарифного разряда по профессии (код, наименование профессии, квалификация) _____

Подпись начальника цеха (участка) _____ (Фамилия И.О.)

Подпись мастера производственного обучения _____ (Фамилия И.О.)

Дата

М.П.

Замечания лиц, посетивших практику студента

Курс/ семестр	Дата проверки	Замечания по практике	Подпись

ЗАКРЕПЛЕНИЕ ГРУППЫ № 24 ЗА МЕСТАМИ ПРАКТИК
Профессия 15.01.05.Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

№п/п	Ф.И.О. студента	Предприятие	№ группы	Количество человек
1	Айтмагамбетов Арлан Умербекович	ЗАО «завод Сибгазстройдеталь»	24	5
2	Безукладников Игорь Сергеевич			
3	Белобородов Максим Владимирович			
4	Федотов Дмитрий Викторович			
5	Струков Данил Михайлович			
6	Быструшкин Владислав Вячеславович	ИП «Шевченко С.А»	24	2
7	Мамедов Эльданис Эльшадович			
8	Гайдич Никита Александрович	ООО «ПКФ» «Сибметалл- Омск»	24	1
9	Зайцев Данила Вячеславович	МРВП «Ангар» п.Входная	24	1
10	Иманов Арман Сергеевич	ИП «Серебрянное» Горьковский р-н	24	1
11	Каминский Николай Сергеевич	СТО с. Неверовка	24	1
12	Майбородов Александр Сергеевич	ООО «Омский ССРЗ»	24	1
13	ОразалиновРустам Кайратович	БПОУ ОКПТ	24	2
14	Шелков Сергей Викторович.			
15	Рахимов Ардак Азаматович	СПК «Красноярка»	24	1
16	Литвинов Никита Константинович	ОАО « Омский речной порт»	24	2
17	Терешкин Виталий Павлович			
18	Танатбаев Альфрид Маратович	ИП «Нугманов В.К»	24	1
19	Фирстов Кирилл Николаевич	ООО «Экотранс»	24	1
20	Рожнов Вячеслав Александрович	МПО «Мостовик»	24	1
21	Баканов Вадим Михайлович	БПОУ ОКПТ	24	1

Мастер производственного обучения:

Зав. практикой

Кириллова Н.П.
 Кочанова-Сорокина В.Н.
 Хлябич В.Н.
 Зуева В.А.

Бюджетное образовательное учреждение
Омской области
ОМСКИЙ КОЛЛЕДЖ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

ПРИКАЗ

«___» _____ 2017 г.

№ _____

г. Омск

О прохождении практики

В соответствии с графиком учебного процесса 2016-2017 учебного года, приказываю:

1. Направить для прохождения производственной практики по ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы, на предприятия г. Омска с 27.03.2017г. по 01.04.2017 г. студентов группы № 24 (согласно приложения).
2. Руководителям практики Кочановой-Сорокиной В.Н., Кирилловой Н.П. провести установочную конференцию для группы № 24 – 27.03.2017г., ознакомить с перечнем учебно-производственных работ на период прохождения практики.
3. Руководителям практики Кочановой-Сорокиной В.Н., Кирилловой Н.П. предоставить на утверждение заместителю директора по УПР Стрекалиной Т.Н. график посещения предприятий, договора, материалы по установочной конференции и отчетные формы (отчет студента, аттестационный лист) согласно установленной форме в срок до 27.03.2017г.
4. Заведующему практикой Зуевой В.А. разместить на сайте колледжа перечень организаций и предприятий прохождения практики в соответствии с договорами о практике до 05.04.2017 г. (согласно приложения)
5. Руководителям практики Кочановой В.Н., Кирилловой Н.П., провести итоговую конференцию в срок до 29.04.2017 г. с предоставлением отчетов по производственной практике в виде электронных презентаций и на бумажных носителях в соответствии с выполненными заданиями.
6. Руководителям практики Кочановой-Сорокиной В.Н., Кирилловой Н.П. предоставить ежемесячный отчет о результатах прохождения практики в срок до 07.04.2017г. по установленной форме.
7. Заведующему практикой Зуевой В.А. разместить материалы по итогам практики на сайте колледжа до 03.05.2017 г.
8. Ответственность за исполнение приказа возложить на заведующего практикой Зуеву В.А.
9. Контроль за выполнением приказа возложить на заведующего отделением по подготовке квалифицированных рабочих Кириллову Н.П.
10. С приказом ознакомиться под роспись.

Директор

С.В.Угрюмов

Бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Омской области
ОМСКИЙ КОЛЛЕДЖ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

ПРИКАЗ

« ____ » _____ 2017 г.

№ _____

г. Омск

О прохождении практики

В соответствии с графиком учебного процесса 2016-2017 учебного года, приказываю:

1. Направить для прохождения производственной практики по ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях, на предприятия г. Омска с 03.04.2017 по 29.04.2017 г. студентов группы № 24 (согласно приложения).
2. Руководителям практики Кочановой-Сорокиной В.Н., Хлябич В.Н., провести установочную конференцию для группы № 24 – 03.04.2017г., ознакомить с перечнем учебно-производственных работ на период прохождения практики.
3. Руководителям практики Кочановой-Сорокиной В.Н., Хлябич В.Н.. предоставить на утверждение заместителю директора по УПР Стрекалиной Т.Н. график посещения предприятий, договора, материалы по установочной конференции и отчётные формы (отчёт студента, аттестационный лист) согласно установленной форме в срок до 03.04.2017г.
4. Заведующему практикой Зуевой В.А. разместить на сайте колледжа перечень организаций и предприятий прохождения практики в соответствии с договорами о практике до 05.04.2017 г. (согласно приложения)
5. Руководителям практики Кочановой-Сорокиной В.Н., Хлябич В.Н., провести итоговую конференцию в срок до 03.05.2017 г. с предоставлением отчетов по производственной практике в виде электронных презентаций и на бумажных носителях в соответствии с выполненными заданиями.
6. Руководителям практики Кочановой-Сорокиной В.Н., Хлябич В.Н. предоставить ежемесячный отчет о результатах прохождения практики в срок до 03.05.2017г. по установленной форме.
7. Заведующему практикой Зуевой В.А. разместить материалы по итогам практики на сайте колледжа до 03.05.2017 г.
8. Ответственность за исполнение приказа возложить на заведующего практикой Зуеву В.А.
9. Контроль за выполнением приказа возложить на заведующего отделением по подготовке квалифицированных рабочих Кириллову Н.П.
10. С приказом ознакомиться под роспись.

Директор

С.В.Угрюмов

